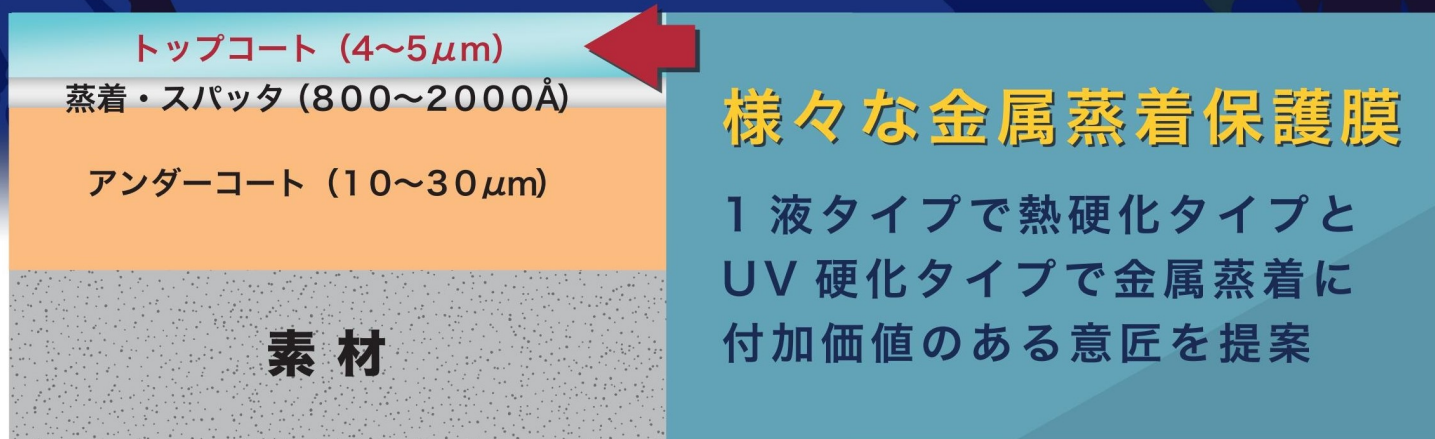


カラークリアトップコート

意匠性蒸着・スパッタ密着



当社の塗料を塗る理由



- 1 高い透明性でご要望の塗色に調色対応
- 2 蒸着鏡面でクロムメッキ調や透明樹脂で材着加飾を再現
- 3 蒸着膜の酸化防止や樹脂材の保護膜に
- 4 レーザー加工やインクジェット印刷にも対応
- 5 シリコン重合膜上にも対応

LINEUP

40年の使用実績のある
熱硬化タイプ

BRIGHT TK シリーズ

UVトップコートの
スタンダード

BRIGHT UVT-C-1 シリーズ

TKシリーズを超える
鮮やか意匠を!

BRIGHT T20K シリーズ

2次加工や着色もできる
新タイプ

BRIGHT UVT-C-18 シリーズ



日本化工塗料株式会社 高機能性製品事業本部

蒸着用トップコート

Top Coatings for Vacuum Deposition Process

溶剤系

UV硬化

◆製品データ（代表値）

| | BRIGHT TK-シリーズ | BRIGHT UVT-C-シリーズ | 評価方法 Test method |
|--|--------------------|----------------------|---------------------|
| 特長 Feature | 調色対応でカラー化 1液タイプ | 2次加工性（印刷や レーザー加工） | |
| 硬化タイプ Curing method | 熱硬化 | UV硬化 | |
| 塗装方法 Coating processes | スプレー | スプレー | |
| 推奨塗装膜厚（ μm ） Thickness of film | 5 | 10 | |
| 不揮発分（%） Non volatile | 11 | 26 | 105～110℃×3時間 |
| 粘度（ $\text{mPa}\cdot\text{s}$ ） Viscosity | 12 | 12.5 | フォードカップ # 4 /25℃ |
| 付着性 Adhesion | ○ | ○ | 基盤目テープ試験 |
| 耐熱性 Heat Resistance | ○ | ○ | 120℃×24時間 |
| 耐水性 Water Resistance | ○ | ○ | 40℃浸水×24時間 |
| 耐湿性 Humidity Resistance | ○ | ○ | 50℃95%RH×24時間 |
| サーマルサイクル Thermal Cycle | ○ | ○ | 当社指定条件 |
| 耐光性 Light resistance | ○ | ○ | フェードメーター 500時間 |
| 適応基材 Substrate | Al蒸着他 | Al、Sn蒸着他 | |

上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

評価塗装条件

その他基材については、対応しているグレードもございますのでご相談ください。

◀硬化条件▶

BRIGHT T-シリーズ：80℃×30分以上

BRIGHT UVT-シリーズ：予備乾燥 60℃×3分以上

UV照射 高圧水銀灯 1000mJ/cm²

